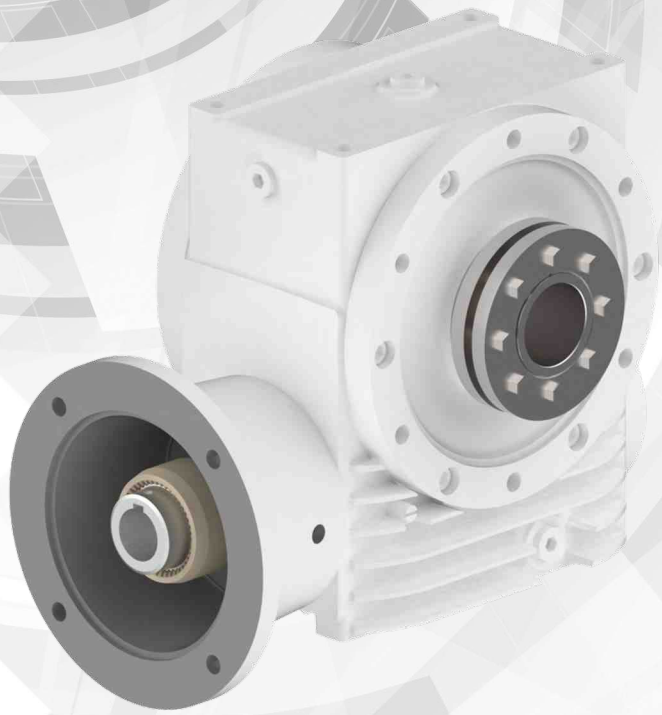
ATEK
ANTRIEBSTECHNIK



Produktdatenblatt

Schneckengetriebe

SL 160 10:1 E0S6-350B5/48x110-AL1-ST

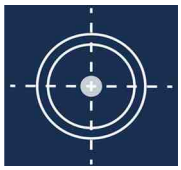
Schneckengetriebe

SL 160 10:1 E0S6-350B5/48x110-AL1-ST

Schneckengetriebe sind hochpräzise und leistungsstarke Achsversatzgetriebe. Sie sind geräuscharm und unempfindlich gegen Stöße.

Ein Schneckengetriebe besteht aus einer Schneckenwelle, die ein- oder mehrgängig ausgeführt sein kann und einem Schneckenrad, welches schwingungsdämpfenden Eigenschaften aufweist. Aufgrund der Wirkungsweise ermöglicht ein Schneckengetriebe hohe Übersetzungsverhältnisse in einer einzigen Übersetzungsstufe. Es besteht die Möglichkeit der dynamischen und statischen Selbsthemmung abhängig von der Größe und Übersetzung des Getriebes.

Anwendungsvorteile



- Für den Anbau eines IEC-Normmotors optimiert, der Getriebeflansch ist individuell konfigurierbar
- Robustes, leistungsstarkes und geräuscharmes Schneckengetriebe
- Schwingungsdämpfende-Eigenschaften
- Achsversatz zwischen An- und Abtriebswelle
- Spielarme Ausführung mit bis zu < 6 Winkelminuten
- Wartungsfrei

Produktstruktur

Verzahnungsart	Schraubverzahnt
Produkteignung	Universal;für IEC-Motor (Schneckengetriebe)
Übersetzungsrichtung	ins Langsame
Steigungsrichtung Schnecke	rechts
Selbsthemmung	keine Selbsthemmung





Schneckengetriebe

SL 160 10:1 E0S6-350B5/48x110-AL1-ST

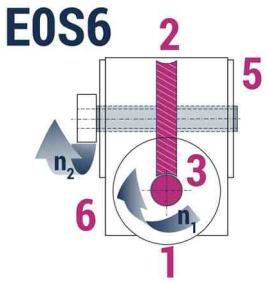
Produktdaten

Produkttyp ohne Auswahl	Typ SL
Produktgenauigkeit	Economic
Getriebebaugröße	SN-160
i-Ist	10:1
i-Nenn	10:1
Verdrehflankenspiel	<30;<06* arcmin
Übersetzungsstufen	1
Getriebebauart	SL-E0S6
zulässige Antriebs-Nennleistung, thermisch	22,09 kW
maximales Abtriebsdrehmoment	4780 Nm
max. zul. Antriebsdrehzahl	3000 1/min
Massenträgheitsmoment J1	97,133 kgcm²
Masse	157 kg

* Auf Anfrage können alle ATEK-Getriebe in spielarmer Ausführung geliefert werden

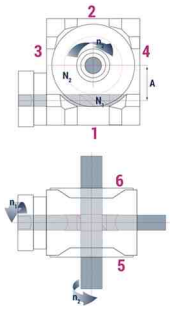
Getriebebauart

Durch das Baukastensystem sind verschieden Getriebebauarten konfigurierbar. Die Getriebebauart beschreibt die Art und Anordnung der Wellen im Getriebe. Sie beschreibt weiterhin die Drehrichtung und Ausführung der Abtriebswelle(n).



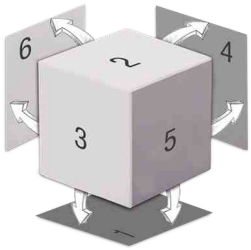
Wellenbezeichnungen

Die schnell-laufende Welle hat die Drehzahl n_1 und wird mit N_1 bezeichnet. Die langsam-laufende Welle dreht sich mit der Drehzahl n_2, sie wird N_2 bezeichnet. Auf ihr befindet sich das Schneckenrad.



Bezeichnung der Getriebeseiten

Die sechs Seiten des Getriebegehäuses sind mit den Ziffern 1 bis 6 bezeichnet und dienen der eindeutigen Zuordnung der Befestigungsseite und Einbaulage.



Welleneigenschaften

Die Welleneigenschaften setzten sich zusammen aus der Wellendimension, Art der Wellenlagerung und Art der Kraftübertragung.
Wellendimension: In der Standardkonfiguration wird für Vollwellen das ISO Toleranzfeld 6 und für Hohlwellen das ISO Toleranzfeld 7 angewandt. Sonderkonfigurationen in Dimension und Toleranzfeld sind auf Anfrage möglich.
Art der Lagerung: Die Art der Lagerung kann zwischen Standard und verstärkter Ausführung gewählt werden.
Art der Kraftübertragung: Die Kraft- bzw. Drehmomentübertragung kann u.a. über die Optionen Passfeder Keilwelle, Klemmung erfolgen.

Dichtung: Die Abdichtung der rotierenden Wellen erfolgt durch Radialwellendichtringe. Im Standard kommt die Bauform A aus dem Werkstoff NBR zum Einsatz. Bei einer staubhaltigen Umgebung wird die Bauform AS mit einer zusätzlichen Staublippe verwendet. Für Öltemperaturen bis 130°C können Radialwellendichtringe FKM eingesetzt werden.

Seite	Dimension	Lagerung	Kraftübertragung	Dichtung
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	Standard Welle	Standard Lagerung	Kupplung	konfigurierbar
4	-	-	-	-
5	Standard Hohlwelle	Standard Lagerung	Glatt	konfigurierbar
6	Standard Hohlwelle	Standard Lagerung	Spannscheibe (axial)	konfigurierbar

Radialwellendichtringe
Bauform: A, AS, BABSL
Material: NBR, FKR, PTFE

Werkstoffe (seitenabhängig)

Werkstoffangaben für Flansch und Welle in Abhängigkeit der Gehäuseseite

Seite	Flansch	Welle
1	-	-
2	-	-
3	Guss	Stahl
4	-	-
5	Guss	Stahl
6	Guss	Stahl

Werkstoffe (Gehäuse, Schrauben)

Werkstoffangaben für Gehäuse und Schrauben

Gehäuse	Guss
Schrauben	Schraubenstahl 8.8

Betriebsparameter

minimale Umgebungstemperatur	-10 °C
maximale Umgebungstemperatur	90 °C
Einschaltdauer	0 - 100 %
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	90 %

Kupplung (für VC, VL, LC, SC, SL, HC, HDVL, PCE und BPCE)

Ausführung der Kupplung	Klauenkupplung mit Nut
Art der Kraftübertragung	Klemmverbindung, radial
Größe der Kupplung	-
Kupplung Wellendurchmesser Kundenseite	48 mm
Kupplung Wellenlänge Kundenseite	60;80;110 mm
Passfeder	-

IEC Motorflansch (für VL, SL und HDVL)

IEC Motor Flanschdurchmesser	350 mm
Motor Flansch Zentrierkreisdurchmesser	250 mm
Motor Flansch Lochkreisdurchmesser	300 mm
Motorflansch Bohrungsanzahl	4
Bohrung	18.5 mm
Gewindegröße	0
Motorflansch Höhe Zentrierung	5 mm
Durchmesser Hohlbohrung	48 mm
Länge Hohlbohrung	110 mm

Servo Motorflansch (für VC, LC, SC, HC, PCE und BPCE)

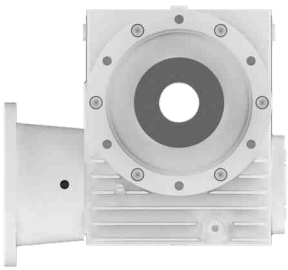
Motor Flansch Zentrierkreisdurchmesser	-
Motor Flansch Lochkreisdurchmesser	-
Motorflansch Bohrungsanzahl	-
Bohrung	-
Gewindegröße	-
Motorflansch Höhe Zentrierung	-
Motorflansch Höhe	-
Abstand zur Getriebemitte	-
Vierkantmaß	-

Schneckengetriebe

SL 160 10:1 E0S6-350B5/48x110-AL1-ST

Getriebeansichten





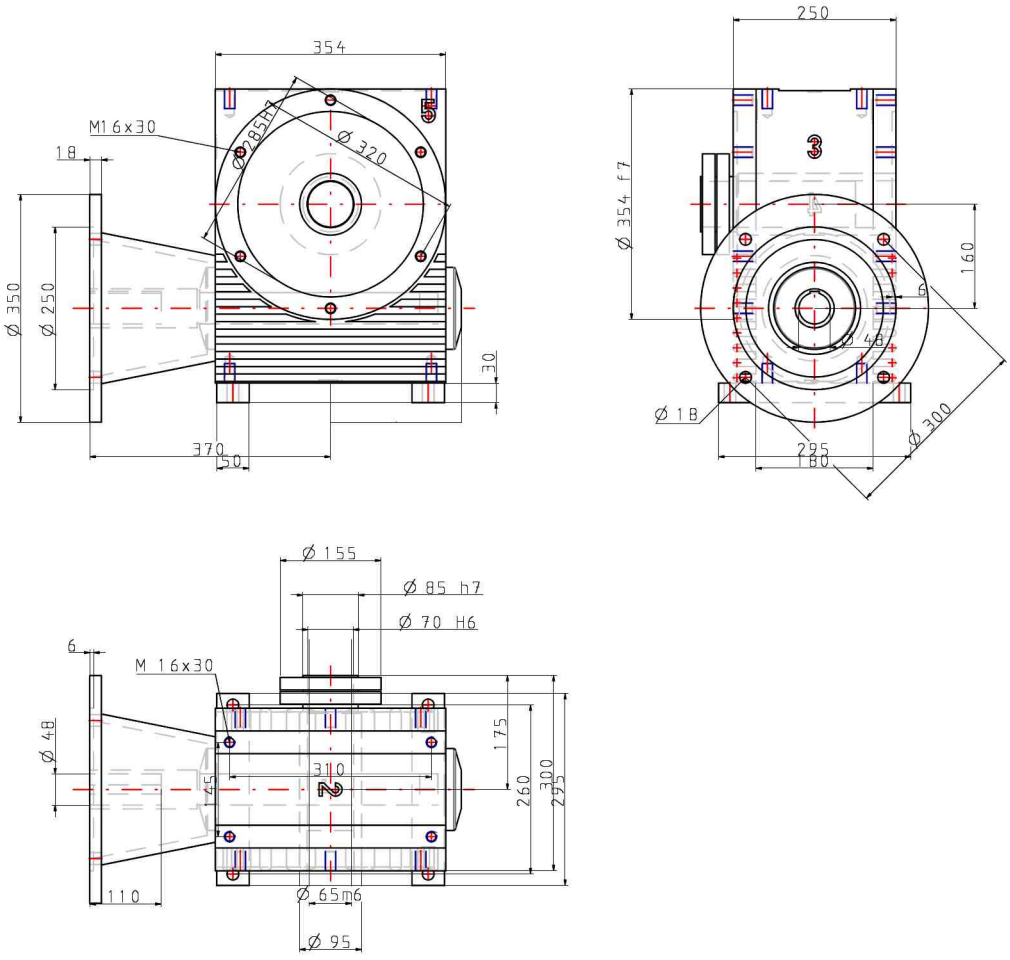








Technische Zeichnung



Rechtliche Informationen

Die Getriebe sind „unvollständige Maschinen“ im Sinne der Maschinenrichtlinie. Sie sind für den europäischen Markt konzipiert. In Drittstaaten sind die jeweiligen Bestimmungen zu beachten. Das Getriebe darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die das Getriebe eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht.Im Interesse des technischen Fortschrittes behalten wir uns das Recht vor, Konstruktion, Gewicht und Abmessungen unserer Produkte zu ändern.Trotz sorgfältiger Bearbeitung übernehmen wir für die Richtigkeit der Inhalte keine Gewähr. Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.

Kontakt

Die Getriebe der ATEK Standardbaureihen sind innerhalb weniger Stunden lieferbar. Ob zum Beispiel anwendungsspezifische Antriebslösungen für den Sondermaschinen- oder ein Serienprodukt für den allgemeinen Maschinenbau: Das ATEK Baukastensystem lässt keine Wünsche offen. Unsere Kunden profitieren von ausgereiften Antriebslösungen, höchster Produkt- und Prozess- Qualität, fundiertem Know-how und einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

Verkauf
Tel. +49 4101 7953- 70
Fax +49 4101 7953- 21
sales@atek.de / www.atek.de

