

ATEK

ANTRIEBSTECHNIK



Produktdatenblatt

Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Kegelradgetriebe sind hochpräzise und leistungsstarke Drehmomentwandler. Diese Hochleistungsgetriebe sind den hohen Anforderungen unserer Zeit in jeglicher Hinsicht gewachsen. Sie sind kompakt und unempfindlich gegen Stöße. Nicht ohne Grund werden sie unter Anderem weltweit in allen Industriezweigen des Maschinen- und Anlagenbaus eingesetzt. Kegelradgetriebe sind umgangssprachlich auch bekannt als Kegelzahnrad, Kegelradachsgetriebe, Zahnrad oder Untersetzungs- sowie Übersetzungsgetriebe.

ATEK Kegelradgetriebe haben Radsätze mit hochwertiger Spiralverzahnung aus gehärtetem Einsatzstahl. Ein Radsatz besteht aus einem Kegelritzel (kleine Zähnezah / kleiner Durchmesser) und einem Kegelrad (große Zähnezah / großer Durchmesser). Radsätze mit Spiralverzahnung bieten den Vorteil sehr günstiger Eingriffsverhältnisse (hoher Überdeckungsgrad).

Unsere Kegelradgetriebe sind geräuscharm, unempfindlich gegen Stöße und Schwingungen, hoch belastbar mit einer maximalen Leistungsdichte. Sie sind mit Hohlwelle, verstärkter Welle und mit einem Flansch für unterschiedliche Motorentypen erhältlich.

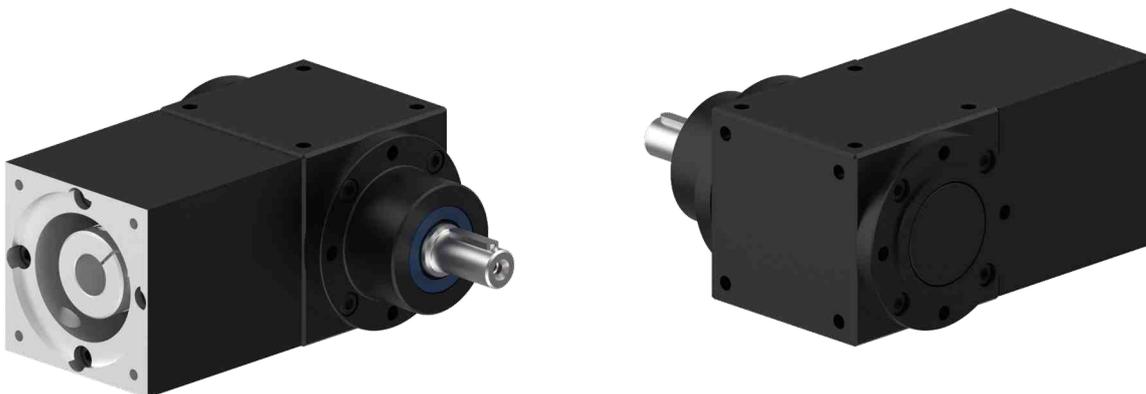
Anwendungsvorteile

- Für den Anbau eines Servomotors optimiert, der Getriebeflansch ist individuell konfigurierbar
- Kegelradgetriebe mit Spiralverzahnung
- Übersetzungen: $i = 1:1$ bis $6:1$
- Kompakte Bauweise
- Spielarme Ausführung mit bis zu < 6 Winkelminuten
- Wartungsfrei



Produktstruktur

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Verzahnungsart | Kegelrad, spiralverzahnt |
| Produkteignung | für Servomotor |
| Übersetzungsrichtung | ins Langsame |
| Spiralrichtung Kegelrad | rechts |



Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Produktdaten

| | |
|--|-------------------------|
| Produkttyp ohne Auswahl | Typ VC |
| Produktgenauigkeit | Economic |
| Getriebebaugröße | KR-090 |
| i-Ist | 1,5:1 |
| i-Nenn | 1,5:1 |
| Verdrehflankenspiel | <10;<20* arcmin |
| Übersetzungsstufen | 1 |
| Getriebebauart | VC-A0 |
| zulässige Antriebs-Nennleistung, thermisch | 3,8 kW |
| maximales Abtriebsdrehmoment | 45 Nm |
| max. zul. Antriebsdrehzahl | 3000 1/min |
| Massenträgheitsmoment J1 | 2,334 kgcm ² |
| Masse | 6,6 kg |

* Auf Anfrage können alle ATEK-Getriebe in spielarmer Ausführung geliefert werden

Getriebebauart

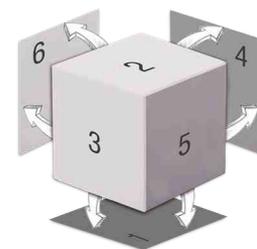
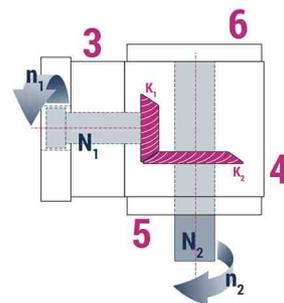
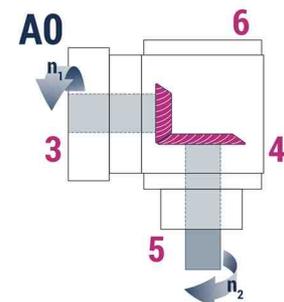
Durch das Baukastensystem sind verschieden Getriebebauarten konfigurierbar. Die Getriebebauart beschreibt die Art und Anordnung der Wellen im Getriebe. Sie beschreibt weiterhin die Drehrichtung und Ausführung der Abtriebswelle(n).

Wellenbezeichnungen

Die schnell-laufende Welle hat die Drehzahl n_1 und wird mit N_1 bezeichnet. Auf ihr befindet sich das Kegelritzel (K_1). Die langsam-laufende Welle dreht sich mit der Drehzahl n_2 , sie wird N_2 bezeichnet. Auf ihr befindet sich das Kegelrad (K_2).

Bezeichnung der Getriebeseiten

Die sechs Seiten des Getriebegehäuses sind mit den Ziffern 1 bis 6 bezeichnet und dienen der eindeutigen Zuordnung der Befestigungsseite und Einbaulage.



Welleneigenschaften

Die Welleneigenschaften setzen sich zusammen aus der Wellendimension, Art der Wellenlagerung und Art der Kraftübertragung.
 Wellendimension: In der Standardkonfiguration wird für Vollwellen das ISO Toleranzfeld 6 und für Hohlwellen das ISO Toleranzfeld 7 angewandt. Sonderkonfigurationen in Dimension und Toleranzfeld sind auf Anfrage möglich.
 Art der Lagerung: Die Art der Lagerung kann zwischen Standard und verstärkter Ausführung gewählt werden.
 Art der Kraftübertragung: Die Kraft- bzw. Drehmomentübertragung kann u.a. über die Optionen Passfeder Keilwelle, Klemmung erfolgen.

Dichtung: Die Abdichtung der rotierenden Wellen erfolgt durch Radialwellendichtringe. Im Standard kommt die Bauform A aus dem Werkstoff NBR zum Einsatz. Bei einer staubhaltigen Umgebung wird die Bauform AS mit einer zusätzlichen Staublippe verwendet. Für Ötemperaturen bis 130°C können Radialwellendichtringe FKM eingesetzt werden.

| Seite | Dimension | Art der Lagerung | Art der Kraftübertragung | Dichtung |
|-------|----------------|-------------------|--------------------------|----------------|
| 1 | - | - | - | - |
| 2 | - | - | - | - |
| 3 | Standard Welle | Standard Lagerung | Klemmnabe (radial) | konfigurierbar |
| 4 | - | - | - | - |
| 5 | Standard Welle | Standard Lagerung | Passfeder | konfigurierbar |
| 6 | - | - | - | - |

| |
|-------------------------------|
| Radialwellendichtringe |
| Bauform: A, AS, BABSL |
| Material: NBR, FKR, PTFE |

Werkstoffe (seitenabhängig)

Werkstoffangaben für Flansch und Welle in Abhängigkeit der Gehäuseseite

| Seite | Flansch | Welle |
|-------|------------|-------|
| 1 | - | - |
| 2 | - | - |
| 3 | Aluminium | Stahl |
| 4 | - | - |
| 5 | Guss;Stahl | Stahl |
| 6 | Guss;Stahl | - |

Werkstoffe (Gehäuse, Schrauben)

Werkstoffangaben für Gehäuse und Schrauben

| | |
|-----------|--------------------|
| Gehäuse | Guss |
| Schrauben | Schraubenstahl 8.8 |

Betriebsparameter

Die Lebensdauer aller Getriebeelemente ist bei bestimmungsgemäßer Verwendung größer als 15.000 Stunden. Die Leistungsangaben der Getriebe gelten für folgende Betriebsparameter.

| | |
|------------------------------------|-----------|
| minimale Umgebungstemperatur | -10 °C |
| maximale Umgebungstemperatur | 90 °C |
| Einschaltdauer | 0 - 100 % |
| Maximale relative Luftfeuchtigkeit | 90 % |

Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Kupplung (für VC, VL, LC, SC, SL, HC, HDVL, PCE und BPCE)

| | |
|--|--|
| Ausführung der Kupplung | Klauenkupplung |
| Art der Kraftübertragung | Klemmverbindung, radial |
| Größe der Kupplung | 19 |
| Kupplung Wellendurchmesser Kundenseite | 19 mm |
| Kupplung Wellenlänge Kundenseite | 28;30;33;34,5;38;39,5;40;26,5;27;27,5;25;25,5;26;29;32;35 mm |
| Passfeder | ohne |

IEC Motorflansch (für VL, SL und HDVL)

| | |
|--|---|
| IEC Motor Flanschdurchmesser | - |
| Motor Flansch Zentrierkreisdurchmesser | - |
| Motor Flansch Lochkreisdurchmesser | - |
| Motorflansch Bohrungsanzahl | - |
| Bohrung | - |
| Gewindegröße | - |
| Motorflansch Höhe Zentrierung | - |
| Durchmesser Hohlbohrung | - |
| Länge Hohlbohrung | - |

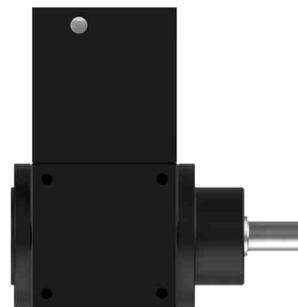
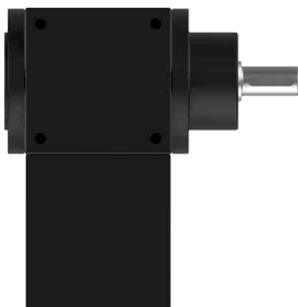
Servo Motorflansch (für VC, LC, SC, HC, PCE und BPCE)

| | |
|--|--------|
| Motor Flansch Zentrierkreisdurchmesser | 110 mm |
| Motor Flansch Lochkreisdurchmesser | 130 mm |
| Motorflansch Bohrungsanzahl | 4 |
| Bohrung | - |
| Gewindegröße | M8 |
| Motorflansch Höhe Zentrierung | 5 mm |
| Motorflansch Höhe | 45 mm |
| Abstand zur Getriebemitte | 140 mm |
| Vierkantmaß | 115 mm |

Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

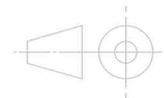
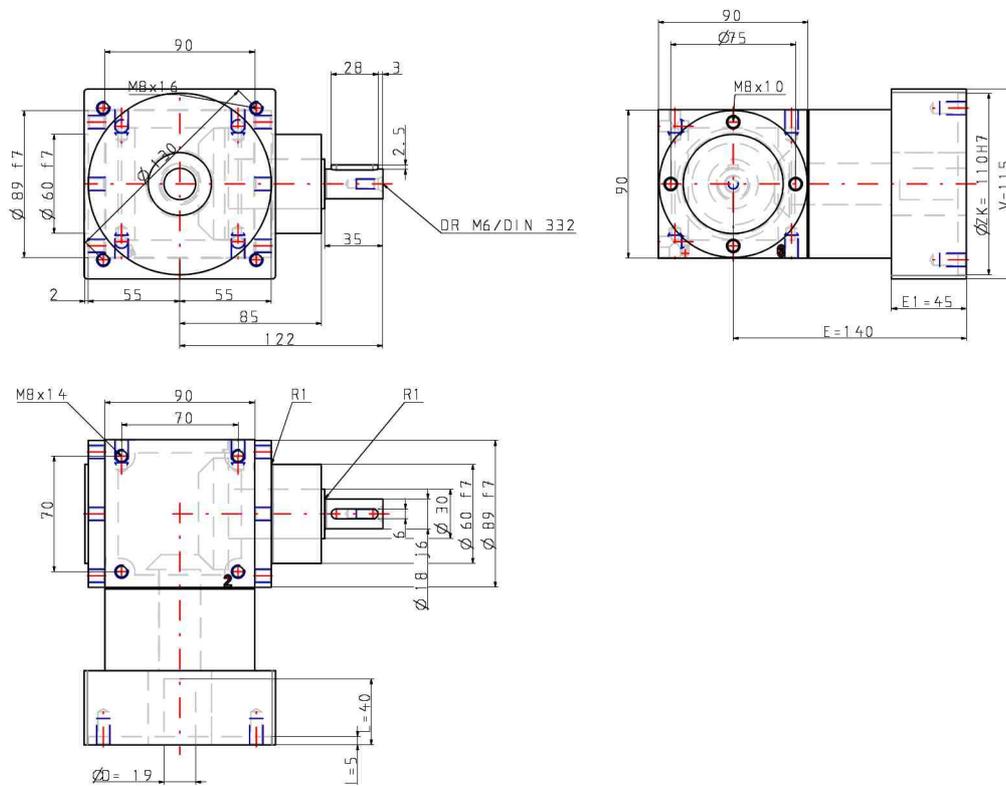
Getriebeansichten



Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Technische Zeichnung



Kegelradgetriebe

VC 090 1.5:1 A0-VC611/140/KN19/19-ST

Rechtliche Informationen

Die Getriebe sind „unvollständige Maschinen“ im Sinne der Maschinenrichtlinie. Sie sind für den europäischen Markt konzipiert. In Drittstaaten sind die jeweiligen Bestimmungen zu beachten. Das Getriebe darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die das Getriebe eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht. Im Interesse des technischen Fortschrittes behalten wir uns das Recht vor, Konstruktion, Gewicht und Abmessungen unserer Produkte zu ändern. Trotz sorgfältiger Bearbeitung übernehmen wir für die Richtigkeit der Inhalte keine Gewähr. Lieferungen und Leistungen erfolgen zu unseren „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.

Kontakt

Die Getriebe der ATEK Standardbaureihen sind innerhalb weniger Stunden lieferbar. Ob zum Beispiel anwendungsspezifische Antriebslösungen für den Sondermaschinen- oder ein Serienprodukt für den allgemeinen Maschinenbau: Das ATEK Baukastensystem lässt keine Wünsche offen. Unsere Kunden profitieren von ausgereiften Antriebslösungen, höchster Produkt- und Prozess- Qualität, fundiertem Know-how und einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis.

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:

Verkauf

Tel. +49 4101 7953- 70

Fax +49 4101 7953- 21

sales@atek.de / www.atek.de

